

技术数据表

 Altech® ECO

ALTECH PP-B ECO 2030/925 CP UV GF30

 ALBIS

 MOCOM

基础聚合物	聚丙烯嵌段共聚物
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	良好的加工稳定性,化学偶合,抗UV,含回收料
典型应用	外饰部件,花园工具,手柄

预干燥条件
在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C
for 2-3 h
在循环空气干燥器里 80-120 °C
for 2-4 h

注塑成型加工
注塑熔体温度 200-250 °C
注塑模具温度 20-70 °C

存储
干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
机械性能			
弯曲模量	4600	MPa	ISO 178
弯曲强度	90	MPa	ISO 178
拉伸模量	5700	MPa	ISO 527
断裂应力	60	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2.8	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	37	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	28	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	9	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
维卡B50	102	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	135	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
流变性能			
熔体体积流动速度	7	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1130	kg/m ³	ISO 1183